



Dosmarowywanie



Karta informacyjna produktu SKF

Jednopunktowa automatyczna smarownica SKF SYSTEMSet

Do wolnego od zanieczyszczeń dosmarowywania

Urządzenie SKF SYSTEMSet jest napędzaną mechanicznie, jednopunktową automatyczną smarownicą, wykorzystującą niepowtarzalny mechaniczny mechanizm napędowy, który jest określany jako „opóźniany mechanizm sprężynowy”. Silna sprężyna (300 N) daje siłę napędową, podczas gdy wyjątkowy mechanizm hamujący, wykonany z silikonu technicznego, zapewnia że tłok przesuwają się ze stałą prędkością, co daje równomierny przepływ smaru. Dodatkowo, prędkość dozowania smaru jest mniej czuła na temperaturę, ponieważ zarówno sprężyna jak i silikonowy mechanizm hamujący są stosunkowo niewrażliwe na zmiany temperatury.



- Ekonomicznie efektywna jednopunktowa automatyczna smarownica
- Minimalizuje ryzyko zanieczyszczenia smaru podczas dosmarowywania
- Dostępna w wykonaniu z jednym ustawieniem czasu opróżniania: 6 miesięcy
- Wypełniona fabrycznie wysokiej jakości smarem SKF LGWA 2
- Opóźniany mechanizm sprężynowy zapewnia niezawodną pracę
- Półprzezroczysty zbiornik umożliwia wzrokową kontrolę działania i poziomu smaru
- Stabilna praca niezależna od temperatury

Dane techniczne

Oznaczenie	LAGL 6/WA2
Opis	Jednopunktowa automatyczna smarownica SYSTEMSet
Pojemność	125 ml
Nominalny czas opróżniania	Stały – 6 miesięcy
Dawka smaru	4,8 g/tydzień
Zakres temperatury otoczenia	-10 do +40 °C
Ciśnienie robocze	0 – 0,70 bar
Wpływ temperatury na prędkość dozowania	Mniej niż 5% / °C
Mechanizm napędowy	Opóźniany mechanizm sprężynowy
Siła sprężyny	300 N
Płyn mechanizmu hamującego	Silikon techniczny
Gwint przyłączeniowy	G1/4
Ilość punktów smarowych	Jeden punkt
Zalecana temperatura przechowywania	20 °C
Dopuszczalna temperatura przechowywania	-30 do +70 °C
Dopuszczalny okres magazynowania	3 lata
Wilgotność względna	0 – 100%
Odporność na drgania	Podobna jak dla SYSTEMU 24
Normy	Urządzenie dostarczane ze znakiem CE
Ilość resztek smaru	Mniejsza niż 2%
Wymiary: średnica x wysokość	φ 70 x 152 mm
Klucz do uruchomienia	Torx T30

SKF Maintenance Products

© Copyright SKF 2006/05

www.mapro.skf.com
www.skf.com/mount

Treść tego katalogu jest chroniona prawem autorskim wydawcy i nie może być przedrukowywana (nawet w fragmentach) bez uzyskania odpowiedniego zezwolenia. Dołożono wszelkich starań, aby informacje zawarte w tej publikacji były możliwie dokładne, niemniej wydawca nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty – bezpośrednie i pośrednie wynikłe z użycia informacji zawartych w katalogu.

© SKF jest zastrzeżonym znakiem towarowym Grupy SKF



SYSTEMSet – lista kontrolna dla nowych instalacji

Sugerujemy skorzystać z poniższej listy kontrolnej dla nowych aplikacji, aby upewnić się, że automatyczna smarownica SystemSet będzie pracowała prawidłowo.

Temat	Pytanie	Odpowiedź brzmi Tak	Odpowiedź brzmi Nie
Odpowiedni smar	Czy smar LGWA 2 (wysokiej jakości, ogólnego przeznaczenia typu EP) w urządzeniu SYSTEMSet jest odpowiedni do zastosowania?	Dobrze	Nie instaluj urządzenia SYSTEMSet
	Czy smar LGWA 2 może być mieszany ze smarami już stosowanymi w aplikacji?	Dobrze (np. litowy, litowy kompleksowy, wapniowy kompleksowy – nie ma problemu, sprawdź tabelę zgodności smarów SKF)	Usuń stary smar za pomocą smaru LGWA 2
Temperatura	Czy temperatura otoczenia jest zawsze w zakresie między $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$? (temperatura łożyska może wynosić do $140\text{ }^{\circ}\text{C}$ tak długo, jak sama smarownica nie jest narażona na temperatury $>40\text{ }^{\circ}\text{C}$)	Dobrze	Ekranuj urządzenie względem źródła ciepła lub, jeśli to możliwe bez przekraczania długości 300 mm przewodu, odsuń smarownicę od źródła ciepła
Proszę zauważyć, że SYSTEMSet nie nadaje się do danej aplikacji, jeżeli nie może wystąpić żadna z podanych opcji			
	Czy temperatura otoczenia w sposób ciągły jest wyższa niż $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$?	Skoryguj ustawienie czasu przez współczynnik 2. (Przykład: jednostka z ustawionym czasem opróżniania 6 miesięcy będzie dozowała smar przez 3 miesiące). Uwaga: smarownica zostanie opróżniona szybciej niż wskazywany nastawiony czas	Nie podejmuj żadnych działań
	Czy temperatura otoczenia w sposób ciągły jest niższa od $0\text{ }^{\circ}\text{C}$?	Skoryguj ustawienie czasu przez współczynnik 0,5. (Przykład: jednostka z ustawionym czasem opróżniania 6 miesięcy będzie dozowała smar przez 12 miesięcy). Uwaga: smarownica zostanie opróżniona wolniej niż wskazywany nastawiony czas	Nie podejmuj żadnych działań
Opór i przepływ	Czy smarownica zasila tylko jeden punkt?	Dobrze	Zmień instalację
	Czy nadmiar smaru ma miejsce ujścia (np. otwór wylotowy, uszczelnienie)	Dobrze	Wykonaj drogę do wypływu smaru
	Czy odległość między jednostką SYSTEMSet a łożyskiem jest $<10\text{ mm}$?	Upewnij się, że kanał ma minimum 3 mm średnicy wewnętrznej (np. złączka redukcyjna do podłączenia smarownicy z gwintem zewnętrznym G1/8 ma otwór $> 3\text{ mm}$)	Patrz następne pytanie
	Czy odległość między jednostką SYSTEMSet a łożyskiem jest $<300\text{ mm}$?	Upewnij się, że kanał ma minimum 6 mm średnicy wewnętrznej (standardowa rurka LAPT 1000 = $\phi 6\text{ mm}$)	Zmniejsz odległość do 300 mm – połączenie ma mieć średnicę wewnętrzną 6 mm
Drgania i uderzenia	Czy jednostka jest narażona na drgania?	Użyj zacisku lub przemieść urządzenie do miejsca, gdzie nie występują drgania, nie przekraczając długości przewodu 300 mm	Dobrze
	Czy jednostka jest narażona na obciążenia udarowe lub uderzenia (spadające kamienie)?	Użyj zacisku lub przemieść urządzenie do bezpiecznego miejsca, nie przekraczając długości przewodu 300 mm	Dobrze

Temat	Pytanie	Odpowiedź brzmi Tak	Odpowiedź brzmi Nie
Ustawienie czasu	Czy można stosować ustawienia czasu z wcześniejszych jednostek?	Użyj tych samych nastaw	Patrz następne pytanie
	Czy znane są ilości smaru do dosmarowywania i okresy między kolejnymi dosmarowaniami, jakie były stosowane przy poprzedniej metodzie smarowania?	Oblicz ustawienia czasu, stosując metodę ekwiwalentu smarownicy ręcznej (tzn. 1 skok tłoka = 1,5 cm ³) lub użyj programu do obliczania ilości smaru do dosmarowywania – SKF DialSet	Patrz następne pytanie
	Czy istnieje historia dosmarowywania tej lub identycznej aplikacji?	Oblicz ustawienia czasu, stosując metodę ekwiwalentu smarownicy ręcznej (tzn. 1 skok tłoka = 1,5 cm ³) lub użyj programu do obliczania ilości smaru do dosmarowywania – SKF DialSet	Oblicz ilość smaru do dosmarowywania i okresy między kolejnymi dosmarowaniami na podstawie wzorów z Katalogu Głównego

SYSTEMSet – Występujące objawy

Występujące objawy	Powód	Wyjaśnienie i/lub rozwiązanie
Tłok się nie wysuwa	Zbyt wysokie ciśnienie wsteczne w aplikacji	Upewnij się, że ciśnienie panujące w miejscu, gdzie jest dozowany smar nie przekracza 0,7 bar Upewnij się, że kanał smarny ma przynajmniej 3 mm średnicy
	Zbyt długa linia zasilająca	Upewnij się, że linia zasilająca nie przekracza 300 mm i ma średnicę wewnętrzną 6 mm
	Jednostka nie została prawidłowo uruchomiona	Uruchom ponownie smarownicę
Tłok wysuwa się szybko	Wysoka (>30 °C) temperatura otoczenia	Wyższa temperatura otoczenia powoduje szybsze dawkowanie smaru. Patrz instrukcja obsługi
Tłok wysuwa się powoli	Niska (< 0 °C) temperatura otoczenia	Niska temperatura otoczenia powoduje wolniejsze dawkowanie smaru. Patrz instrukcja obsługi
Nagła zmiana wielkości dawki smaru	Wysokie ciśnienie wsteczne w aplikacji	Wysokie ciśnienie wsteczne w aplikacji może powodować ograniczenie łatwego przepływu smaru
	Zmiana warunków roboczych	Włączenie lub wyłączenie silnika może spowodować powstanie próżni w aplikacji, która zasysa smar ze smarownicy Włączenie lub wyłączenie silnika może spowodować nagły wzrost ciśnienia wstecznego w aplikacji

SYSTEMSet – Procedura montażu i sprawdzania

Temat	Postępowanie
Montaż	1 Otwórz otwór wylotowy odkręcając zakrętkę zabezpieczającą
	2 Oczyszczyć wylot smarownicy
	3 Uruchom jednostkę obracając pokrętko startowe o 60 ° (od trójkąta do trójkąta)
	4 Po prawidłowym uruchomieniu smar wychodzi ze smarownicy (sprawdź wizualnie)
	5 Zanotuj datę uruchomienia na jednostce za pomocą niezmywalnego pisaka
	6 Oczyszczyć obszar wokół punktu instalacyjnego
	7 Oczyszczyć linię zasilającą podłączając smarownicę ręczną do złączki smarowej
	8 Usuń złączkę smarową lub poprzednio stosowaną smarownicę (w tym przypadku nie ma potrzeby oczyszczania linii zasilających, jeżeli poprzednia smarownica funkcjonowała normalnie)
	9 Zamontuj nową smarownicę, dokręć ręką