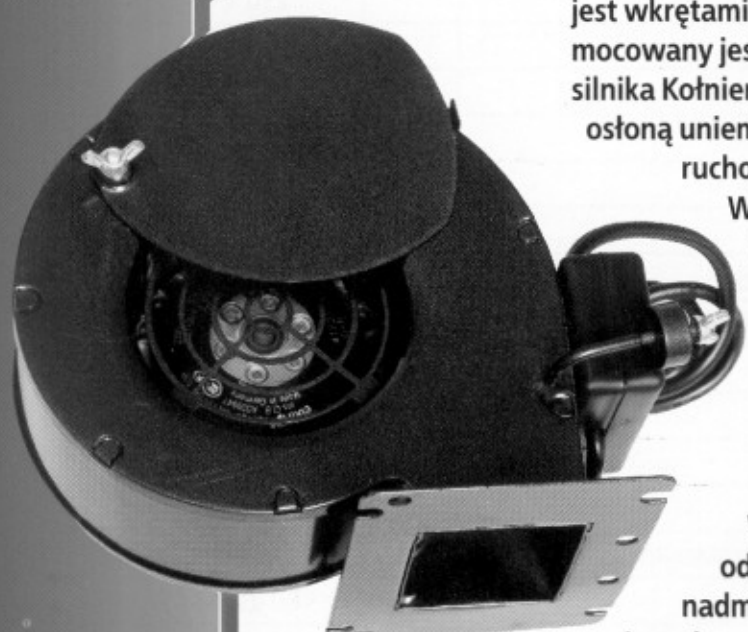


WENTYLATOR RV 12

1. Budowa wentylatora

Obudowa wentylatora wykonana jest z blachy stalowej pokrytej lakierem proszkowym. Silnik z zewnętrznym wirnikiem umieszczony wewnątrz obudowy przykręcony jest wkrętami M4. Metalowy wirnik wentylatora mocowany jest bezpośrednio na zewnętrznym wirniku silnika. Kołnierz ssący wentylatora zabezpieczony jest osłoną uniemożliwiającą dotknięcie palcem części ruchomych / turbiny /



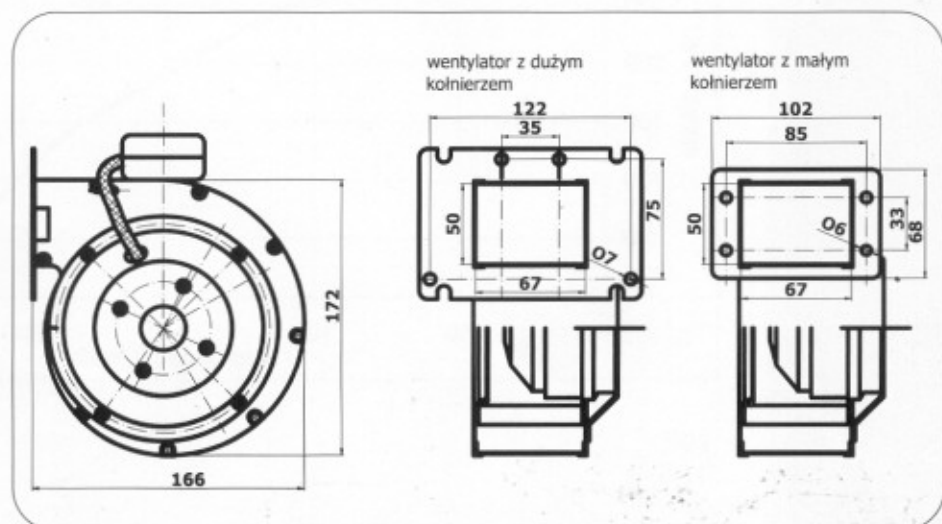
Wentylator może posiadać klapkę na wlocie - służącą do regulacji wydajności - lub klapkę na wylocie - służącą do regulacji ciągu naturalnego.

Silnik wentylatora przystosowany jest do napięciowej regulacji prędkości obrotowej. Wentylator posiada deklarację zgodności CE

Wentylatory typu RV-12, w różnych odmianach wykonanych przeznaczone są do nadmuchiwania powietrza w kotłach C.O. oraz innych urządzeniach technologicznych w temperaturze otoczenia od -15°C do $+40^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej do 95%. Wentylator nie jest przeznaczony do pracy jako samodzielny przyrząd do użytku domowego lub podobnego

Podstawowe zastosowanie - piece węglowe, piece z podajnikiem retortowym 25 - 50 kW

2. Rysunek gabarytowy





WENTYLATOR RV 12

3. Dane techniczne

Rodzaj silnika napędowego	Indukcyjny z kondensatorem pracy, zewnętrzny wirnik
Napięcie znamionowe	230 V
Częstotliwość znamionowa	50 Hz
Moc pobierana	70 W
Prąd znamionowy	0,35 A
Max. wydajność	240 m ³ /h
Max. ciśnienie	310 Pa
Obroty przy max. wydajności	2450 obr/min
Obroty przy max. ciśnieniu	2850 obr/min
Rodzaj pracy	S1
Położenie pracy	dowolne
Stopień ochrony	IP 20
Izolacja podstawowa	Klasa B
Zabezpieczenie przed nienormalnym użytkowaniem	bezpiecznik termiczny silnika
Poziom mocy akustycznej	<60 dB(A)
Masa	2,0 kg
Minimalne napięcie zasilania	80 V

4. Charakterystyka wentylatora

